

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

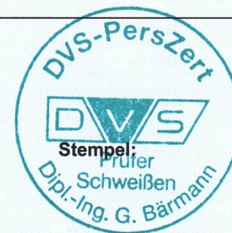
2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PF ml**

3 WPS - Bezug 000P00MLF01.10000000000000-0051 Prüfstelle: PA Freiburg
 4 Name des Schweißers **Markus Willi** Prüf.-Nr.: D-SK-79110-9606-1-190923-19/259A.000001
 5 Legitimation 688808624
 6 Art der Legitimation Personalausweis Foto
 7 Geburtsdatum, -ort 19.10.1969, Lörrach (falls nötig)
 8 Beschäftigt bei Gerätebau Siegwald, Auggen
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1:2013-12
 10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-, 138- D,G,S, P
13 Stromart/Polung	DC (+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: PA,PB D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S235JR	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S - ISO 14341 G3Si1	S, M
19 Schutzgas	EN ISO 14175-M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	12,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PF	PF, PA, PB
24 Schweißnaht Einzelheiten	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: Freiburg
 Verlängerung nach: 9.3 a
 Datum des Schweißens: 11.09.2019
 Gültig bis: 10.09.2022

Dipl. Ing. Gerhard Bärmann

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite