

Das System zur Sortierung von Industriekirschen.  
Mit automatischer Aussortierung und Rundriemenband für die  
manuelle Qualitätssortierung.

Mittlerer Weg 15  
D-79424 Auggen  
Telefon +49 (0) 76 31 / 93 80 80  
Telefax +49 (0) 76 31 / 93 80 81  
E-Mail: siegwaldauggen@t-online.de  
www.siegwaldauggen.de

## Sortiermaschine "INDU.optima" für maschinell geerntete Industriekirschen

"Schonendster Umgang mit geschüttelten Kirschen ist die Voraussetzung für die Vermarktung von Industriekirschen."

1. Aufgabe der Früchte über  
neigbaren **Aufgabebereich**

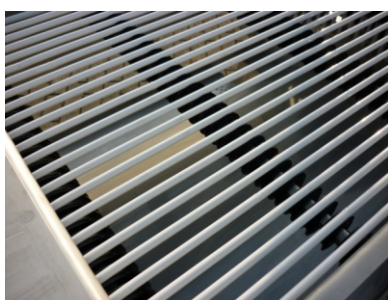
2. Zunächst laufen die Kirschen,  
ohne jegliche Beeinträchtigung  
über das **Aussortierband**. Hier  
fallen alle zu kleinen,  
geschrumpften und zum  
Großteil auch die beschädigten  
Früchte durch die Abstände der  
Transportriemen durch und  
werden entfernt.



1. Aufgabebereich      2. Automatische Aussortierung      3. Rundriemenband für die manuelle Aussortierung      4. Verpackung

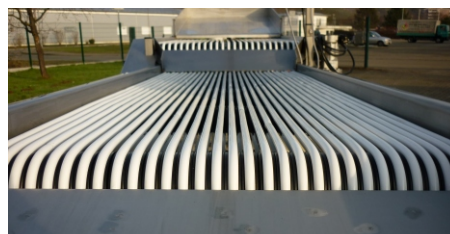
3. Auf dem nachgeschalteten **Ausleseband** werden die Kirschen durch die mit unterschiedlicher Geschwindigkeit  
laufenden Transportriemen mehrfach automatisch gedreht. Dadurch kann die Frucht ohne manuellen Kontakt von  
mehreren Seiten kontrolliert und fehlerhafte Früchte von Hand aussortiert werden.

4. Die Früchte gelangen über einen **Abfüllbereich** direkt in die Verkaufsgebäude.



Bereich 2  
Automatische Aussortierung

Bereich 3  
Sortierband für manuelle  
Qualitätssortierung



Frontansicht

Antriebseinheit  
mit Geschwindig-  
keitsregler



- ⇒ Durch variablen Abstand der Transportriemen bestimmen Sie die Mindestgröße Ihrer Kirschen
- ⇒ Sortierbereich beleuchtet
- ⇒ Geschwindigkeit durch frequenzgesteuerten Elektroantrieb stufenlos regelbar
- ⇒ Wasserdüse für bessere Gleiteigenschaften der Transportriemen
- ⇒ Konstruktion komplett aus hygienischem und pflegeleichtem V2A-Edelstahl
- ⇒ Das Gerät ist zum einfachen Transport auf Schwenkrollen gelagert